

Achtung !

Alle Bearbeitungsprogramme, Werkzeugkorrekturen und Nullpunktverschiebungen werden gelöscht !

Deshalb müssen alle Programme gesichert werden!

Das betrifft besonders die Programme %9900 - % 9998 .  
Ohne diese Programme funktioniert die Maschine nicht.

Das Löschen des Speichers geht folgendermaßen:

An der NUM Steuerung auf der Karte Process V2 sind 2 Taster zu sehen:

Drücken sie den unteren Taster **CHAR**

Auf dem Bildschirm der NUM Steuerung erscheint nun ein Menü

- 1 INIT CNC
- 2 RAZ RAM
- 3 CHAR. LECT

Drücken Sie **2**

Es erscheint auf dem Bildschirm : **RAZ RAM (O/N)**

mit **O** wird der gesamte Speicher gelöscht

mit **N** gelangt man wieder in das vorhergehende Menü

geben sie also **O** ein um den Speicher zu löschen.

Es erscheint :

**OK !**

**OK !**

Der Speicher ist nun gelöscht.

Betätigen sie nun eine Taste um in das Menü zurück zu gelangen.

Drücken sie dann die Taste **1** um den Speicher neu zu initialisieren und bestätigen Sie die auf dem Bildschirm erscheinenden Meldungen mit **Y** bzw. **O** .

Um nun Programme von Diskette / PC einlesen zu können muß an der Steuerung ein Programm aktiviert werden.

Da der Speicher jedoch leer ist muß also erst ein beliebiges Programm geschrieben werden. Dieses Programm wird aktiviert , und nun lassen sich die weiteren Programme einlesen.